



Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Obornikach

64-600 Oborniki ul. Szpitalna 2
tel.: (61) 29-73-600, fax. (61) 29-60 – 079 e-mail: szpital@szpital.oborniki.info
CERTYFIKAT PN-EN ISO 9001:2015-10 BDO 000082299

Znak sprawy : ZOD/16/24

Oborniki dn. 05.12.2024r.

Informacja z otwarcia ofert

Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Obornikach informuję, że **w dniu 05.12.2024r. o godz. 10:00** dokonano otwarcia złożonych ofert „dostawę materiałów czystości oraz artykułów gospodarczych przez okres 12 m-cy dla SP ZOZ Oborniki”.

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego.

Nazwa	Kwota przeznaczona na sfinansowanie zamówienia	
	Wartość netto	Wartość brutto
Pakiet nr 1 (Środki czystościowe, gospodarcze)	14.221,66 zł	18.069,90 zł
Pakiet nr 2 (Środki do pielęgnacji i czyszczenia)	1.811,22 zł	2.227,80 zł
R A Z E M:	16.502,19 zł	20.297,70 zł

Na realizację przedmiotu zamówienia wpłynęło 5 ofert :

1) PGD POLSKA Spółka Z O. O ul. Sycowska 40, 60-003 Poznań

Pakiet nr 1: cena netto: 18.928,19 zł cena brutto: 22.616,08 zł

Pakiet nr 2: cena netto: 6.123,56 zł cena brutto: 7.531,98 zł

2) JOBIKO THU Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością os. Wichrowe 9, 62-200 Dalki

Pakiet nr 1: cena netto: 15.102,12 zł cena brutto: 18.575,61 zł

3) P.P.H.U ALF Klorek, Moskalik Spółka Jawna, ul. Kąkolewska 27, 62-065 Grodzisk Wlkp.

Pakiet nr 1: cena netto: 14.644,28 zł cena brutto: 17.879,53zł

4) Henry Kruse Sp. z o. o. ul. Kolejowa 3, Bielany Wrocławskie, 55-040 Kobierzyce

Pakiet nr 1: cena netto: 14.281,83 zł cena brutto: 17.454,15 zł

Pakiet nr 2: cena netto: 1.850,86 zł cena brutto: 2.276,56 zł

5) Flesz Sp. z o. o. , ul. Cieślowskich 25 , 03-017 Warszawa

Pakiet nr 1: cena netto: 12.433,67zł cena brutto: 14.967,47 zł

Pakiet nr 2: cena netto: 1.965,40 zł cena brutto: 2.417,44 zł

DYREKTOR
Samodzielnego Publicznego
Zakładu Opieki Zdrowotnej w Obornikach
mgr Małgorzata Łudzkowska